

.....
Pieczęć Wykonawcy

Zamawiający:
Mogileńskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej sp. z o.o.,
ul. W. Witosa 6, 88-300 Mogilno

FORMULARZ SPECYFIKACJI TECHNICZNEJ

1. Oferent:

.....
.....
.....

(pełna nazwa firmy, adres, nr telefonu i fax)

2. Marka, model i typ samochodu :

.....
.....

Tabela poniżej przedstawia zestawienie warunków technicznych jakie powinien spełniać samochód. Załącznik jest integralną częścią SIWZ.

*** spełnieniem warunków jest akceptacja wszystkich pozycji (wszędzie TAK).**

I. PODWOZIE		TAK*	NIE*
1	podwozie fabrycznie nowe – rok produkcji 2014 lub 2015,		
2	podwozie dwuosiowe z napędem na oś tylną,		
3	dopuszczalna masa całkowita minimum 18 ton,		
4	wentylowane hamulce tarczowe przedniej i tylnej osi,		
5	podgrzewany osuszacz powietrza w układzie hamulcowym,		
6	koła nie mniejsze niż 315/80 R 22,5		
7	blotniki na koła tylnej osi,		
8	system ABS, ASR, ESP		
9	hamulec silnikowy,		
10	podgrzewany filtr paliwa z separatorem wody,		
11	zbiornik paliwa o pojemności minimum 300 litrów,		
12	zbiornik Ad Blue o pojemności minimum 35 litrów,		
13	rozstaw osi 4000mm – 4200mm dostosowany do powyższej zabudowy hakowej,		
14	zawieszenie przednie – resory paraboliczne min. 7,5 t.,		
15	stabilizator osi przedniej,		
16	tylna oś z zawieszeniem pneumatycznym o dopuszczalnym obciążeniu minimum 11,5 t.,		
17	napędzana oś tylna z możliwością blokady mechanizmu różnicowego,		
18	stabilizator osi tylnej,		
19	bliźniacze koła na osi tylnej		
20	regulacja wysokości zawieszenia.		
21	boczne belki antypodjazdowe,		
22	tylna belka antypodjazdowa,		
23	zaczep (sprzęg) holowniczy ze wszystkimi instalacjami i złączkami niezbędnymi do podłączenia przyczepy do transportu kontenerów, fi - 40		
24	Czołownica / zaczep przedni z możliwością demontażu przeznaczona do pługa śnieżnego		
25	przystawka odbioru mocy o przełożeniu ok f = 1		
Silnik:			
26	wysokoprężny o mocy nie mniej niż 300 KM,		
27	silnik spełniający normę emisji spalin EURO 6 rok prod. 2014 lub rok prod. 2015		
28	układ wtryskowy typu Common Rail,		
29	układ wydechowy wyprowadzony pionowo ponad kabinę kierowcy z zainstalowaną klapką zabezpieczającą przed wodą i zanieczyszczeniami oraz stalową osłoną tłumika,		
30	skrzynia biegów automatyczna		
Kabina:			
31	lakier fabryczny w kolorze niebieskim (wg RAL 5010) lub białym (wg RAL 9003)		
32	lewostronny układ kierowniczy,		
33	trzymiejscowa,		
34	fotel kierowcy z zawieszeniem pneumatycznym ze zintegrowanym zagłówkiem i trzypunktowym pasem bezpieczeństwa,		
35	regulowana kolumna kierownicza: wysokość i pochylenie,		
36	układ kierowniczy ze wspomaganiem,		
37	ogrzewane lusterka wsteczne,		
38	klimatyzacja fabryczna ,		
39	immobilizer,		
40	tylna ściana kabiny wyposażona w okna zapewniające widoczność dla kierowcy,		
41	przetwornik z 24V na 12V z wyprowadzonym gniazdem „zapalniczki”,		
42	Kolorowa kamera skierowana w kierunku jazdy, kolorowy monitor LCD o przekątnej minimum 7", rejestrator 4 kanałowy z dyskiem twardym o pojemności minimum 1TB,		
43	Zainstalowany system monitoringu XTrack w wersji Komunal przystosowany do pojazdu hakowego z zamontowaną sondą paliwa, pomiarem prędkości obrotowej silnika, biegu jałowego, przystawki hydraulicznej i monitoringu pracy systemu hakowego, zaprogramowane i wyprowadzone 2 dodatkowe złącza do monitorowania dodatkowych zabudów (beczki asenizacyjnej i śmieciarki). System bez mapy,		

44	komputer pokładowy,		
45	radio CD,		
46	belka świetlna LED umieszczona na kabinie z napisem : MPGK SP. Z O.O. MOGILNO,		
47	gumowe dywaniki podłogowe,		
48	akumulator o pojemności minimum 200Ah		
Wyposażenie podwozia :			
49	podnośnik min. 12t,		
50	koło zapasowe,		
51	dwa kliny pod koła zamontowane na pojeździe,		
52	gaśnica,		
53	trójkąt ostrzegawczy,		
54	apteczka,		
55	fabryczny komplet kluczy naprawczych w tym klucz do kół.		
DOKUMENTY		TAK*	NIE*
56	Gwarancja : - minimum 24 miesiące na podwozie bez limitu kilometrów,		
57	- minimum 24 miesiące na urządzeniu nadbudowy,		
58	autoryzowana stacja obsługi w odległości maksimum 130km od siedziby Zamawiającego,		
59	świadectwo homologacji, lub/oraz inne dokumenty dopuszczające pojazd do ruchu drogowego, zgodnie z obowiązującymi przepisami,		
60	karta pojazdu,		
61	świadectwo spełniania normy emisji spalin zgodnie z obowiązującymi przepisami,		
62	książka gwarancyjna podwozia,		
63	instrukcja obsługi i eksploatacji dla podwozia w języku polskim,		
64	harmonogram niezbędnych przeglądów dotyczący podwozia,		
65	katalog części zamiennych,		
II. SYSTEM HAKOWY		TAK*	NIE*
66	urządzenie hakowe przeznaczone do kontenerów: beczka asenizacyjna 10m ³ , śmieciarka 16m ³ , kontenery KP-7,		
67	nominalna moc ładunkowa min. 12t,		
68	możliwość ładunku kontenerów typu KP-7 o wymiarach: - długość od 3000 do 3700mm - szerokość do 2500mm,		
69	system hakowy o wysokości zaczepu 1200 mm,		
70	rolki najazdowe ułatwiające ładunek kontenerów wykonane na łożyskach typu ciężkiego,		
71	sterowanie z kabiny kierowcy – pneumatyczne,		
72	możliwość sterowania hakiem na zewnątrz pojazdu,		
73	możliwość awaryjnego rozładunku kontenera w przypadku awarii podstawowego panela sterującego,		
74	wewnętrzna hydrauliczna blokada kontenera,		
75	zbiornik oleju minimum 200 litrów wyposażony w filtr powrotny oraz wskaźnik poziomu oleju,		
76	pompa hydrauliczna tłoczkowa o wydajności minimum 80 litrów		
77	dotatkowa instalacja hydrauliczna umożliwiająca napęd zabudów wciąganych urządzeniem hakowym: beczka asenizacyjna 10m ³ , śmieciarka 16m ³		
78	instalacja hydrauliczna zabezpieczona zaworem bezpieczeństwa,		
79	instalacja hydrauliczna zakończona szybkozłączkami,		
80	Instalacja hydrauliczna zainstalowana w miejscu do uzgodnienia z Zamawiającym po podpisaniu umowy		
81	funkcja wywrotu,		
82	nadbudowa i urządzenie hakowe w kolorze pomarańczowym (wg RAL 2011),		
Wyposażenie nadbudowy:			
83	- skrzynka narzędziowa,		
84	- tylny reflektor roboczy typu LED do oświetlenia miejsca pracy,		
85	- pulsujące, pomarańczowe, stroboskopowe światło ostrzegawcze na tylnej części nadbudowy,		
DOKUMENTY		TAK*	NIE*
86	Gwarancja - minimum 24 miesiące na zabudowę hakową,		
87	autoryzowana stacja obsługi w odległości maksimum 130km od siedziby Zamawiającego,		
88	świadectwo homologacji, lub/oraz inne dokumenty dopuszczające urządzenie do ruchu drogowego, jeżeli obowiązujące przepisy tego wymagają,		
89	księgę rewizyjną urządzenia technicznego (dźwignika hakowego) Urzędu Dozoru Technicznego wraz z Decyzją zezwalającą na eksploatację urządzenia,		
90	książka gwarancyjna na zabudowę hakową,		
91	instrukcja obsługi i eksploatacji dla zabudowy hakowej w języku polskim,		
92	harmonogram niezbędnych przeglądów dotyczący nadbudowy,		
93	katalog części zamiennych,		
III. KONTENER ŚMIECIARKA Z TYLNYM ZAŁADUNKIEM		TAK*	NIE*
Skrzynia zabudowy :			
94	zabudowa śmieciarki z tylnym ładunkiem odpadów,		
95	zabudowa kontenerowa na ramie przystosowanej do wciągania urządzeniem hakowym ,		
96	zabudowa przystosowana do częstego (codziennego) zdejmowania i wciągania,		

97	przystosowana do wysokości haka o wysokości zaczepu 1200 mm,		
98	zabudowa wraz z niezbędnymi złączami hydraulicznymi i elektrycznymi przystosowanymi do podwozia Zamawiającego,		
99	pojemność śmieciarki minimum 16m ³ ,		
100	długość zabudowy przystosowana do urządzenia hakowego na podwoziu o rozstawie osi do 4200mm,		
101	dach, ściany i podłoga wykonane z blachy wysokogatunkowej typu DOMEX 650 MC lub tożsamej o grubości minimum 4 mm		
102	ściany boczne zabudowy ukształtowane owalnie w celu zapewnienia większej sztywności,		
103	zabudowa śmieciarki w kolorze pomarańczowym (wg RAL 2011), piaskowana i dwukrotnie lakierowana,		
104	po obu stronach kontenera namalowany kolorowy napis reklamowy według wzoru udostępnionego po rozstrzygnięciu postępowania,		
105	drzwi kontrolne po prawej stronie zabudowy,		
106	proces opróżniania skrzyni ładunkowej poprzez płytę wypychową sterowaną hydraulicznie,		
107	sterowanie procesem opróżniania z boku zabudowy i z kabiny kierowcy,		
108	zabudowa zabezpieczona przed przypadkowym lub samoczynnym uszkodzeniem podczas czynności zdejmowania i wciągania gwarantująca bezpieczeństwo pracowników obsługujących,		
kosz zasypowy :			
109	tylny kosz zasypowy,		
110	pojemność minimum 1,5 m ³ ,		
111	siła zgniotu minimum 5:1,		
112	kulowe zawory spustowe na dnie po obu stronach kosza,		
113	długość pełnego cyklu pracy prasy maksymalnie 22 sekundy,		
114	ściany boczne prowadzące prasę wykonane z blachy wysokogatunkowej typu DOMEX 650 MC lub tożsamej o grubości minimum 6 mm .		
115	dno kosza wykonane z blachy wysokogatunkowej typu HARDOX 450 lub tożsamej, o grubości minimum 6 mm,		
116	kosz zasypowy (odwłok) podnoszony hydraulicznie z możliwością mechanicznego zablokowania w pozycji otwartej po obu stronach,		
117	otwierana tylna ściana kosza zasypowego w celu załadunku gabarytów,		
urządzenie załadowcze :			
118	tylne urządzenie załadowcze przystosowane do obsługi pojemników na odpady o pojemności 110, 120, 240, 1100 litrów wykonanych zgodnie z obowiązującymi normami (EN840),		
119	możliwość jednoczesnego opróżniania 2 pojemników o pojemności 110, 120 i 240 litrów,		
120	udźwig minimum 500 kg,		
121	długość cyklu maksymalnie 12 sekund,		
122	mechanizm otwierania półokrągłej kłapy kontenera 1100 litrów,		
układ hydrauliczny:			
123	napęd kontenera przekazywany z instalacji hydraulicznej podwozia za pomocą szybkozłączy bezkropłowych,		
124	wszystkie funkcje rozdzielacza hydraulicznego sterowane przy pomocy elektrozaworów,		
125	zabudowa przystosowana do istniejącej pompy tłoczkowej o wydajności 80 litrów,		
126	zabudowa przystosowana do istniejącej instalacji hydraulicznej o pojemność zbiornika oleju 200 litrów,		
127	ciśnienie w układzie hydraulicznym ok 300 bar,		
128	wszystkie rury nieruchome wykonane ze stali, gięte komputerowo (za wyjątkiem połączeń elastycznych przy częściach ruchomych),		
129	w przypadku konieczności zmiany i dostosowania istniejącego w podwoziu Zamawiającego układu hydraulicznego, Wykonawca dokona zmian na własny koszt. Zmiana nie może powodować utraty gwarancji na podwoziu,		
układ elektryczny:			
130	instalacja 24 V, bezpiecznik główny 10 A, układ „awaryjny stop” po obu stronach kosza zasypowego,		
131	złącze elektryczne łączące zabudowę z podwoziem obejmujące wszystkie układy elektryczne zabudowy zgodne ze standardem VBG,		
132	w przypadku konieczności zmiany i dostosowania istniejącej w podwoziu instalacji elektrycznej Wykonawca dokona zmian na własny koszt. Zmiana nie może powodować utraty gwarancji na podwoziu,		
133	dwa bliźniacze panele sterujące, po jednym na każdą stronę kosza zasypowego posiadające wszystkie niezbędne do pracy funkcje,		
134	automatyczny cykl pracy z możliwością wyłączenia automatyki i sterowania ręcznego pracą zabudowy,		
135	automatyczna regulacja obrotów silnika podczas pracy zabudowy,		
136	instalacja do istniejącego w podwoziu systemu monitoringu Xtrack, kontrolująca pracę urządzeń zabudowy, zgodnie z rozporządzeniem Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 stycznia 2013 r. w sprawie szczegółowych wymagań w zakresie odbierania odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości (Dz. U. z dnia 25 stycznia 2013r.)		
137	oświetlenie tylne tylne typu LED,		
138	boczne lampy obrysowe,		
139	lampy robocze minimum 4 szt,		
140	światła ostrzegawcze „kogut” 2 szt po jednej z przodu i z tyłu zabudowy,		
141	kolorowa kamera wsteczna przystosowana do monitora i rejestratora zainstalowanego w kabine podwozia,		
142	Ostrzegawcza sygnalizacja dźwiękowa wyzwalana przyciskiem zainstalowanym z tyłu zabudowy.		
143 pozostałe wyposażenie:			
144	dwa składane stopnie z czujnikami obciążenia i reduktorem prędkości pojazdu do 30km/h wykonane zgodnie z regulującymi to przepisami,		
145	uchwyty dla załogi korzystającej ze stopni,		
146	gwarancja minimum 24 miesiące licząc od dnia dostawy zabudowy i dokonaniu pozytywnego (bez uwag) odbioru przez Zamawiającego,		

147	autoryzowany serwis w odległości nie większej niż 130km od Zamawiającego, lub autoryzowany serwis mobilny dojeżdżający do Zamawiającego w ciągu 24 godzin od zgłoszenia,		
148	pojemniki do worków po obu stronach zabudowy,		
149	miotła i szufla zamocowane do zabudowy,		
150	w przypadku konieczności zmiany, dostosowania lub montażu nowej instalacji w podwoziu Zamawiającego, Wykonawca wykona to na własny koszt. Zmiana nie może powodować utraty gwarancji na podwozie.		
DOKUMENTY		TAK*	NIE*
151	Gwarancja - minimum 24 miesiące na zabudowę śmieciarki,		
152	autoryzowana stacja obsługi w odległości maksimum 130km od siedziby Zamawiającego,		
153	świadczenie homologacji, lub/oraz inne dokumenty dopuszczające urządzenie do ruchu drogowego, jeżeli obowiązujące przepisy tego wymagają,		
154	książka gwarancyjna na zabudowę śmieciarki,		
155	instrukcja obsługi i eksploatacji dla zabudowy śmieciarki w języku polskim,		
156	harmonogram niezbędnych przeglądów dotyczący nadbudowy,		
157	katalog części zamiennych,		
IV. KONTENER BECZKA ASENIZACYJNA		TAK*	NIE*
Skrzynia zabudowy :			
158	beczka asenizacyjna o pojemności minimum 10m ³		
159	zabudowa kontenerowa na ramie przystosowanej do wciągana urządzeniem hakowym o wysokości 1200mm		
160	zbiornik cylindryczny ożebrowany wykonany z blachy o grubości minimum 6mm		
161	dennica tylna o średnicy 600 – 800 mm, otwierana i ryglowana mechanicznie		
162	plynowskaz rurowy zabezpieczony przed uszkodzeniem (okradowany),		
163	plynowskaz zamontowany po lewej strony beczki w odległości nie więcej niż 500mm od przedniej denicy,		
164	zawór spustowy zamykany ręcznie z dodatkowym korkiem		
165	stelaże na węże ssawne po obu stronach zbiornika wykonane ze stali nierdzewnej		
166	kompresor ssąco tłoczący o wydajności minimum 2400. m ³ /h		
167	kompresor ssąco tłoczący umożliwiający zasysanie z głębokości 12m		
168	kompresor z chłodnicą przystosowany do pracy ciągłej w warunkach ciężkich,		
169	Zabudowa asenizacyjna w kolorze pomarańczowym (wg RAL 2011),		
170	zbiornik pochylony ku tyłowi pod kątem 2 – 4 ° w celu ułatwienia jego opróżniania		
171	wewnątrz zbiornika zamontowane przegrody (falachrony) 2 poprzeczne i 1 wzdłużna		
172	Podwójny system zaworów odcinających zabezpieczający kompresor przed zalaniem		
173	zabezpieczenie zbiornika przed przepelnieniem,		
174	manowakuometr wskazujący aktualne ciśnienie w zbiorniku		
175	dodatkowy właz rewizyjny u góry zbiornika		
176	ryna zlewowa na końcu zbiornika		
177	zawór bezpieczeństwa nadciśnieniowy i podciśnieniowy		
178	napęd kontenera przekazywany z instalacji hydraulicznej podwozia za pomocą szybkozłączny bezkropłowych,		
179	zabudowa przystosowana do istniejącej pompy tłoczkowej o wydajności 80 litrów,		
180	zabudowa przystosowana do istniejącej instalacji hydraulicznej o pojemność zbiornika oleju 200 litrów,		
181	beczka musi spełniać warunki określone w Rozporządzeniu Ministra infrastruktury w sprawie wymagań dla pojazdów asenizacyjnych (Dz.U.2002.193.1617)		
wyposażenia nadbudowy			
182	2 węże ssawne 110mm o długości 10 m każdy		
183	klucz do węży		
184	układ do pomiaru ilości odebranych ścieków z drukowaniem raportów,		
185	boczne koryta na węże wykonane z aluminium,		
186	światła ostrzegawcze „kogut” 2 szt po jednej z przodu i z tyłu zabudowy,		
187	oświetlenie robocze typu LED		
188	złącze elektryczne łączące zabudowę z podwoziem obejmujące wszystkie układy elektryczne zabudowy zgodne ze standardem VBG,		
189	kolorowa kamera wsteczna przystosowana do monitora i rejestratora zainstalowanego w kabinie podwozia,		
190	instalacja do istniejącego w podwoziu systemu monitoringu Xtrack, kontrolująca pracę urządzeń zabudowy, zgodnie z rozporządzeniem Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 stycznia 2013 r. w sprawie szczegółowych wymagań w zakresie odbierania odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości (Dz. U. z dnia 25 stycznia 2013r.)		
DOKUMENTY		TAK*	NIE*
191	Gwarancja - minimum 24 miesiące na zabudowę beczki asenizacyjnej,		
192	autoryzowana stacja obsługi w odległości maksimum 130km od siedziby Zamawiającego,		
193	świadczenie homologacji, lub/oraz inne dokumenty dopuszczające urządzenie do ruchu drogowego, jeżeli obowiązujące przepisy tego wymagają,		
194	książka gwarancyjna na zabudowę beczki asenizacyjnej,		
195	instrukcja obsługi i eksploatacji dla zabudowy beczki asenizacyjnej w języku polskim,		
196	harmonogram niezbędnych przeglądów dotyczący nadbudowy,		
197	katalog części zamiennych,		