

.....
Pieczęć Wykonawcy

Zamawiający:
Mogileńskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej sp. z o.o.,
ul. W. Witosa 6, 88-300 Mogilno

FORMULARZ SPECYFIKACJI TECHNICZNEJ

Postępowanie pn.:
Zakup samochodu ciężarowego trzyosiowego z zabudową śmieciarki z tylnym załadunkiem

1. Oferent:

.....
.....
.....
(pełna nazwa firmy, adres, nr telefonu i fax)

2. Marka, model i typ samochodu :

.....
.....

Tabela poniżej przedstawia zestawienie warunków technicznych jakie powinien spełniać samochód. Załącznik jest integralną częścią SIWZ.

*** spełnieniem warunków jest akceptacja wszystkich pozycji (wszędzie TAK).**

I. PODWOZIE		TAK*	NIE*
1	podwozie fabrycznie nowe – rok produkcji 2017 lub 2018,		
2	podwozie trzyosiowe, 6x2 ze skretną tylną osią,		
3	dopuszczalna masa całkowita minimum 26 ton,		
4	wentylowane hamulce tarczowe przedniej i tylnej osi,		
5	podgrzewany osuszacz powietrza w układzie hamulcowym,		
6	koła nie mniejsze niż 315/80 R 22,5		
7	blotniki na koła tylnej osi,		
8	system ABS, ASR, ESP		
9	hamulec silnikowy,		
10	podgrzewany filtr paliwa z separatorem wody,		
11	zbiornik paliwa o pojemności minimum 300 litrów,		
12	zbiornik Ad Blue o pojemności minimum 45 litrów,		
13	rozstaw osi 3400mm – 3500mm dostosowany do poniższej zabudowy śmieciarki,		
14	zawieszenie przednie – resory paraboliczne min. 7,5 t.,		
15	stabilizator osi przedniej,		
16	tylna oś z zawieszeniem pneumatycznym o dopuszczalnym obciążeniu minimum 11,5 t.,		
17	trzecia oś wleczona z zawieszeniem pneumatycznym i podnośnikiem, o dopuszczalnym obciążeniu 8t.,		
18	napędzana pierwsza oś tylna z możliwością blokady mechanizmu różnicowego,		
19	stabilizator osi tylnej,		
20	bliźniacze koła na pierwszej osi tylnej		
21	regulacja wysokości zawieszenia.		
22	boczne belki antypodjazdowe,		
23	odsilnikowa przystawka odbioru mocy		
Silnik:			
24	wysokoprężny o mocy nie mniej niż 300 KM,		
25	silnik spełniający normę emisji spalin EURO 6		
26	układ wtryskowy typu Common Rail,		
27	układ wydechowy wyprowadzony pionowo ponad kabinę kierowcy z zainstalowaną klapką zabezpieczającą przed wodą i zanieczyszczeniami oraz stalową osłoną tłumika,		
28	skrzynia biegów manualna		

	Kabina:		
29	lakier fabryczny w kolorze niebieskim (wg RAL 5010)		
30	lewostronny układ kierowniczy,		
31	trzymiejscowa – miejsce dla kierowcy + 2 równorzędne miejsca dla pasażerów		
32	fotel kierowcy z zawieszeniem pneumatycznym ze zintegrowanym zagłówkiem i trzypunktowym pasem bezpieczeństwa,		
33	regulowana kolumna kierownicza: wysokość i pochylenie,		
34	układ kierowniczy ze wspomaganiem,		
35	ogrzewane oraz elektrycznie regulowane boczne lusterka wsteczne,		
36	elektrycznie otwierane szyby boczne,		
37	automatyczna klimatyzacja fabryczna ,		
38	immobilizer,		
39	przetwornik z 24V na 12V z wyprowadzonym gniazdem „zapalniczki”,		
40	dwie kolorowe kamery, jedna skierowana w kierunku jazdy oraz druga (pkt 99 specyfikacji) z tyłu pojazdu na zabudowie, połączone z kolorowym monitorem lcd o przekątnej minimum 7” oraz rejestratorem 4 kanałowym z dyskiem twardym o pojemności minimum 1Tb,		
41	Zainstalowany system monitoringu XTrack w wersji Komunal przystosowany do pracy śmieciarki z zamontowaną sondą paliwa, pomiarem prędkości obrotowej silnika, biegu jałowego, przystawki hydraulicznej i monitoringu pracy systemu śmieciarki, system bez mapy,		
42	komputer pokładowy,		
43	radiodtwarzacz CD, MP3, USB		
44	belka świetlna LED umieszczona na kabinie z napisem : MPGK SP. Z O.O. MOGILNO,		
45	gumowe dywaniki podłogowe,		
46	akumulatory o pojemności minimum 2 x 175Ah		
	Wyposażenie podwozia :		
47	podnośnik min. 12t,		
48	koło zapasowe,		
49	dwa kliny pod koła zamontowane na pojeździe,		
50	gaśnica,		
51	trójkąt ostrzegawczy,		
52	apteczka,		
53	fabryczny komplet kluczy naprawczych w tym klucz do kół.		
DOKUMENTY		TAK*	NIE*
54	Gwarancja : - minimum 24 miesiące na podwozie bez limitu kilometrów,		
55	- minimum 24 miesiące na urządzenia zabudowy,		
56	autoryzowana stacja obsługi w odległości maksimum 130km od siedziby Zamawiającego,		
57	świadczenie homologacji, lub/oraz inne dokumenty dopuszczające pojazd do ruchu drogowego, zgodnie z obowiązującymi przepisami,		
58	karta pojazdu,		
59	świadczenie spełniania normy emisji spalin zgodnie z obowiązującymi przepisami,		
60	książka gwarancyjna podwozia,		
61	instrukcja obsługi i eksploatacji dla podwozia w języku polskim,		
62	harmonogram niezbędnych przeglądów dotyczący podwozia,		
63	katalog części zamiennych,		
II.ŚMIECIARKA Z TYLNYM ZAŁADUNKIEM		TAK*	NIE*
	Skrzynia zabudowy :		
64	zabudowa śmieciarki z tylnym załadunkiem odpadów,		
65	pojemność śmieciarki minimum 19m3,		
66	długość zabudowy przystosowana do powyższego podwozia,		
67	dach , ściany i podłoga wykonane z blachy wysokogatunkowej typu DOMEX 650 MC lub tożsamej o grubości minimum 4 mm		
68	ściany boczne zabudowy ukształtowane owalnie w celu zapewnienia większej sztywności,		
69	zabudowa śmieciarki w kolorze pomarańczowym (wg RAL 2011), piaskowana i dwukrotnie lakierowana,		
70	po obu stronach kontenera namalowany kolorowy napis reklamowy według wzoru udostępnionego po rozstrzygnięciu postępowania,		
71	drzwi kontrolne po prawej stronie zabudowy,		
72	proces opróżniania skrzyni ładunkowej poprzez płytę wypychową sterowaną hydraulicznie,		

73	sterowanie procesem opróżniania z boku zabudowy i z kabiny kierowcy,		
kosz zasypowy :			
74	tylny kosz zasypowy,		
75	pojemność minimum 1,5 m ³ ,		
76	siła zgniotu minimum 5:1,		
77	kulowe zawory spustowe na dnie po obu stronach kosza,		
78	długość pełnego cyklu pracy prasy maksymalnie 22 sekundy,		
79	ściany boczne prowadzące prasę wykonane z blachy wysokogatunkowej typu DOMEX 650 MC lub tożsamej o grubości minimum 6 mm .		
80	dno kosza wykonane z blachy wysokogatunkowej typu HARDOX 450 lub tożsamej, o grubości minimum 6 mm,		
81	otwierana tylna ściana kosza zasypowego w celu załadunku gabarytów,		
urządzenie załadowcze :			
82	tylne urządzenie załadowcze przystosowane do obsługi pojemników na odpady o pojemności 110, 120, 240, 1100 litrów wykonanych zgodnie z obowiązującymi normami (EN840),		
83	możliwość jednoczesnego opróżniania 2 pojemników o pojemności 110, 120 i 240 litrów,		
84	udźwig minimum 500 kg,		
85	długość cyklu maksymalnie 12 sekund,		
86	mechanizm otwierania półokrągłej kłapy kontenera 1100 litrów,		
układ hydrauliczny:			
87	wszystkie funkcje rozdzielacza hydraulicznego sterowane przy pomocy elektrozaworów,		
88	pompa tłoczkowa o wydajności min. 80 litrów/min,		
89	zbiornik oleju 200 litrów,		
układ elektryczny:			
90	instalacja 24 V, układ „awaryjny stop” po obu stronach kosza zasypowego,		
91	dwa bliźniacze panele sterujące, po jednym na każdą stronę kosza zasypowego posiadające wszystkie niezbędne do pracy funkcje,		
92	automatyczny cykl pracy z możliwością wyłączenia automatyki i sterowania ręcznego pracą zabudowy,		
93	automatyczna regulacja obrotów silnika podczas pracy zabudowy,		
94	instalacja do istniejącego w podwoziu systemu monitoringu Xtrack, kontrolująca pracę urządzeń zabudowy, zgodnie z rozporządzeniem Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 stycznia 2013 r. w sprawie szczegółowych wymagań w zakresie odbierania odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości (Dz.U.2013.122 z dnia 2013.01.25)		
95	oświetlenie tylne typu LED,		
96	boczne lampy obrysowe,		
97	lampy robocze LED minimum 4 szt,		
98	światła ostrzegawcze LED „kogut” - jedna z przodu i druga z tyłu zabudowy,		
99	kolorowa kamera wsteczna przystosowana do monitora i rejestratora zainstalowanego w kabine podwozia,		
100	ostrzegawcza sygnalizacja dźwiękowa wyzwalana przyciskiem zainstalowanym z tyłu zabudowy.		
pozostałe wyposażenie:			
101	dwa składane stopnie z czujnikami obciążenia i reduktorem prędkości pojazdu do 30km/h wykonane zgodnie z regulującymi to przepisami,		
102	uchwyty dla załogi korzystającej ze stopni,		
103	pojemniki do worków na segregację odpadów po obu stronach zabudowy,		
104	miotła i szufla zamocowane do zabudowy,		
105	Wykonawca zapewni autoryzowany serwis w odległości nie większej niż 130km od Zamawiającego, lub autoryzowany serwis mobilny dojeżdżający do Zamawiającego w ciągu 24 godzin od zgłoszenia,		
DOKUMENTY		TAK*	NIE*
106	Gwarancja - minimum 24 miesiące na zabudowę śmieciarki,		
107	świadcstwo homologacji, lub/oraz inne dokumenty dopuszczające urządzenie do ruchu drogowego, jeżeli obowiązujące przepisy tego wymagają,		
108	książka gwarancyjna na zabudowę śmieciarki,		
109	instrukcja obsługi i eksploatacji dla zabudowy śmieciarki w języku polskim,		
110	harmonogram niezbędnych przeglądów dotyczący nadbudowy,		
111	katalog części zamiennych,		

.....
(podpis wykonawcy)