

Zamawiający:

Mogileńskie Przedsiębiorstwo  
Gospodarki Komunalnej sp. z o.o.,  
ul. W. Witosa 6, 88300 Mogilno

## FORMULARZ SPECYFIKACJI TECHNICZNEJ

## 1. Oferent:

(pełna nazwa firmy, adres, nr telefonu i fax)

## 2. Marka, model i typ :

Tabela poniżej przedstawia zestawienie warunków technicznych jakie powinien spełniać przedmiot zamówienia.  
Załącznik jest integralną częścią SIWZ.

\* spełnieniem warunków jest akceptacja wszystkich pozycji (wszędzie TAK).

KONTENER Z TYLNYM ZAŁADUNKIEM		TAK*	NIE*
<b>Skrzynia zabudowy :</b>			
1	zabudowa śmieciarki z tylnym załadunkiem odpadów,		
2	zabudowa kontenerowa na ramie przystosowanej do wciągania urządzeniem hakowym HKS 20S (zgodność z normą DIN 30722)		
3	zabudowa przystosowana do częstego (codziennego) zdejmowania i wciągania,		
4	przystosowana do wysokości haka o wysokości zaczepu 1570 mm (zgodność z normą DIN 30722),		
5	zabudowa wraz z niezbędnymi złączami hydraulicznymi i elektrycznymi przystosowanymi do podwozia Zamawiającego,		
6	pojemność śmieciarki minimum 20m <sup>3</sup> ,		
7	długość zabudowy przystosowana do urządzenia hakowego na podwoziu o rozstawie osi 4800mm,		
8	dach , ściany i podłoga wykonane z blachy wysokogatunkowej typu DOMEX 650 MC lub tożsamej o grubości minimum 4 mm		
9	zabudowa śmieciarki w kolorze pomarańczowym (wg RAL 2011), piaskowana i dwukrotnie lakierowana,		
10	po obu stronach kontenera namalowany kolorowy napis reklamowy według wzoru udostępnionego po rozstrzygnięciu postępowania,		
11	drzwi kontrolne po prawej stronie zabudowy,		
12	proces opróżniania skrzyni ładunkowej poprzez płytę wypychową sterowaną hydraulicznie,		
13	sterowanie procesem opróżniania z boku zabudowy i z kabiny kierowcy,		
14	zabudowa zabezpieczona przed przypadkowym lub samoczynnym uszkodzeniem podczas czynności zdejmowania i wciągania gwarantująca bezpieczeństwo pracowników obsługujących,		
<b>kosz zasypowy :</b>			
15	tylny kosz zasypowy,		
16	pojemność minimum 1,5 m <sup>3</sup> ,		
17	siła zgniotu minimum 5:1,		
18	kulowe zawory spustowe na dnie po obu stronach kosza,		
19	długość pełnego cyklu pracy prasy maksymalnie 22 sekundy,		
20	ściany boczne prowadzące prasę wykonane z blachy wysokogatunkowej typu DOMEX 650 MC lub tożsamej o grubości minimum 6 mm .		
21	dno kosza wykonane z blachy wysokogatunkowej typu HARDOX 450 lub tożsamej, o grubości minimum 6 mm,		
22	kosz zasypowy (odwłok) podnoszony hydraulicznie z możliwością mechanicznego zablokowania w pozycji otwartej po obu stronach,		
23	otwierana tylna ściana kosza zasypowego w celu załadunku gabarytów,		
<b>urządzenie załadocze :</b>			
24	tylne urządzenie załadocze przystosowane do obsługi pojemników na odpady o pojemności 110, 120, 240 l i 1100 litrów wykonanych zgodnie z obowiązującymi normami (EN840),		
25	możliwość jednoczesnego opróżniania 2 pojemników o pojemności 110, 120 i 240 litrów,		
26	udźwig minimum 500 kg,		
27	długość cyklu maksymalnie 12 sekund,		
28	mechanizm otwierania półokrągłej kłapy kontenera 1100 litrów,		
<b>układ hydrauliczny:</b>			
29	napęd kontenera przekazywany z instalacji hydraulicznej podwozia za pomocą szybkozłączki bezkropłowych,		
30	wszystkie funkcje rozdzielacza hydraulicznego sterowane przy pomocy elektrozaworów,		
31	zabudowa przystosowana do istniejącej pompy tłoczkowej o wydajności 80 litrów,		
32	zabudowa przystosowana do istniejącej instalacji hydraulicznej o pojemność zbiornika oleju 120 litrów,		
33	ciśnienie w układzie hydraulicznym ok 300 bar,		
34	wszystkie rury nieruchome wykonane ze stali, gięte komputerowo (za wyjątkiem połączeń elastycznych przy częściach ruchomych),		
35	w przypadku konieczności zmiany i dostosowania istniejącego w podwoziu Zamawiającego układu hydraulicznego, Wykonawca dokona zmian na własny koszt. Zmiana nie może powodować utraty gwarancji na podwozie,		

<b>układ elektryczny:</b>		
36	instalacja 24 V, bezpiecznik główny 10 A, układ „awaryjny stop” po obu stronach kosza zasypowego,	
37	złącze elektryczne łączące zabudowę z podwoziem obejmujące wszystkie układy elektrycznezabudowy zgodne ze standardem VBG,	
38	w przypadku konieczności zmiany i dostosowania istniejącej w podwoziu Zamawiającego instalacji elektrycznej Wykonawca dokona zmian na własny koszt. Zmiana nie może powodować utraty gwarancji na podwozie,	
39	dwa bliźniacze panele sterujące, po jednym na każdą stronę kosza zasypowego posiadające wszystkie niezbędne do pracy funkcje,	
40	automatyczny cykl pracy z możliwością wyłączenia automatyki i sterowania ręcznego pracą zabudowy,	
41	automatyczna regulacja obrotów silnika podczas pracy zabudowy,	
42	instalacja do istniejącego systemu monitoringu Xtrack, kontrolująca pracę urządzeń zabudowy, zgodnie z rozporządzeniem Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 stycznia 2013 r. w sprawie szczegółowych wymagań w zakresie odbierania odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości (Dz. U. z dnia 25 stycznia 2013r.)	
43	oświetlenie tylne LED,	
44	boczne lampy obrysowe,	
45	lampy robocze minimum 4 szt,	
46	światła ostrzegawcze „kogut” 2 szt po jednej z przodu i z tyłu zabudowy,	
47	kolorowa kamera wsteczna z i kolorowy monitor o przekątnej minimum 7”,	
<b>pozostałe wyposażenie:</b>		
48	dwa składane stopnie z czujnikami obciążenia i reduktorem prędkości pojazdu do 30km/h wykonane zgodnie z regulującymi to przepisami,	
49	uchwyty dla załogi korzystającej ze stopni,	
50	gwarancja 24 miesiące licząc od dnia dostawy zabudowy i dokonaniu pozytywnego (bez uwag) odbioru przez Zamawiającego,	
51	autoryzowany serwis w odległości nie większej niż 130km od Zamawiającego, lub autoryzowany serwis mobilny dojeżdżający do Zamawiającego w ciągu 24 godzin od zgłoszenia,	
52	pojemniki do worków po obu stronach zabudowy,	
53	miotła i szufla zamocowane do zabudowy,	
54	w przypadku konieczności zmiany, dostosowania lub montażu nowej instalacji w podwoziu Zamawiającego, Wykonawca wykona to na własny koszt. Zmiana nie może powodować utraty gwarancji na podwozie.	

.....  
( podpis Wykonawcy )